

Mischcomputer Vario / Vario Lite – günstiger und leistungs- starker Steuerungsrechner



WIEGEN

STEUERN

DOSIEREN



GRAMMGENAU.

... denn jedes Gramm zählt.

Der **T.E.L.L. Mischcomputer Vario** ist der neueste Steuerungsrechner für kleinere und mittlere Mahl- und Mischanlagen.

Eine der Neuheiten dieses Rechners ist die einfach und übersichtlich zu bedienende Folientastatur mit Fingerführung.

Zusammen mit den modular aufgebauten Steuerungs- und Relaisplatten ergibt sich so ein günstiger und äußerst leistungsstarker Mischcomputer.

Hauptmerkmale Vario/Vario Lite

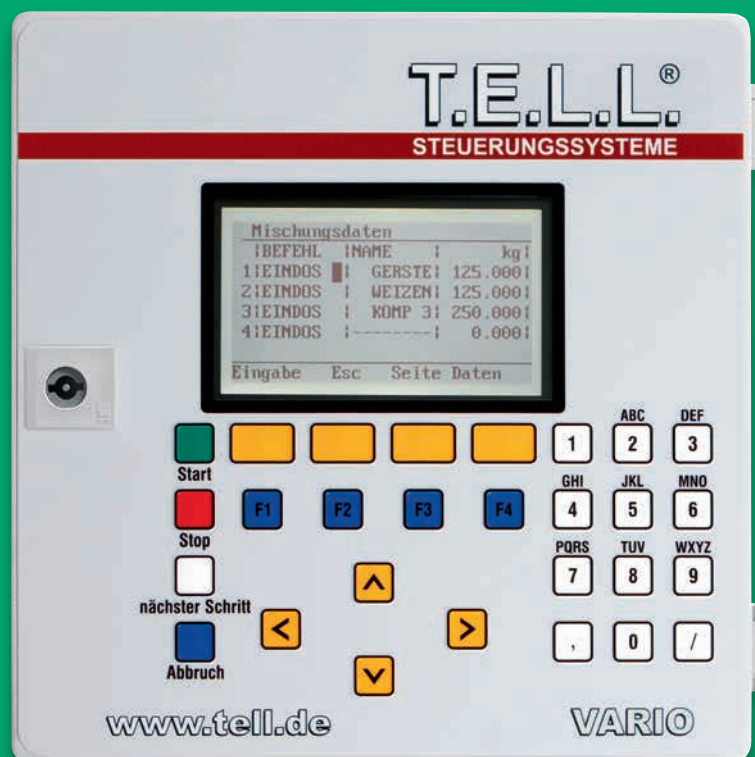
- großes beleuchtetes Grafikdisplay
- übersichtliche einfach zu bedienende Folientastatur mit Fingerführung
- Protokolldruckfunktion
- spritzwassergeschütztes Gehäuse IP 65

Merkmale Vario Lite

- bis zu 10 Mixturen
- bis zu 10 automatische Komponenten
- bis zu 10 automatische Austräge

Zusätzliche Merkmale des Vario

- bis zu 100 Mixturen
- bis zu 60 Komponenten, davon max. 24 automatisch
- bis zu 20 automatische Austräge
- Start über Eingangssignale möglich
- einfache Direktstartfunktionen



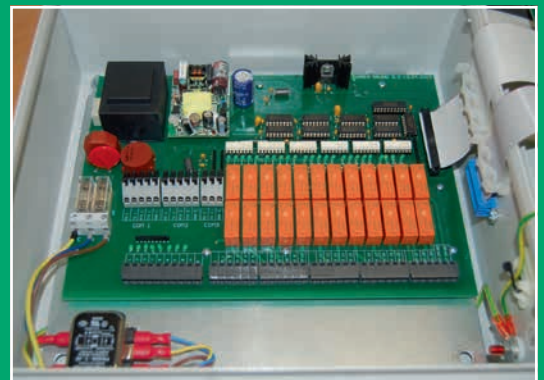
Mögliche Anwendungen:

- Mahl- / Mischanlagen
- Dosiersysteme
- Trocknungsanlagen
- Industriesteuerungen
- Wiegesysteme mit wählbaren Signalpegeln und Schaltkontakten



Einige Vorzüge des Vario

- Staub- und spritzwassergeschütztes Stahlgehäuse 300 x 300 mm IP65
- großes beleuchtetes Grafikdisplay zur übersichtlicheren Darstellung der Tabellen und Daten
- übersichtliche einfach zu bedienende Folientastatur mit Fingerführung
- völlig unkritische Stromversorgung (190-240V / 50Hz)
- Datensicherung bei Stromausfall über Akku bis zu 6 Wochen
- bis zu 3 serielle Schnittstellen für z.B. Großanzeigen, Datenlogger, PC-Programm (Sonderzubehör)
- 1 parallele Schnittstelle für Drucker (Sonderzubehör)
- Anschluss von T.E.L.L.- Großanzeigen möglich, z.B. für das aktuelle Behältergewicht oder die einzudosierende Menge
- PC-Kopplung über Software Vario Explorer möglich
- Anschluss des T.E.L.L.-USB-Datenloggers möglich
- Protokolldruckfunktion für Mischprotokoll
- max. 1 Wiegesystem
- max. 8 Eingänge, z.B. für externen Start
- Ausführung mit 24 frei programmierbaren Relais davon 1 Relais auch als „Öffner“ nutzbar (Alarmfunktion)
- Relaiskontakte mit Kontroll-LED (intern), dadurch optische Signalisierung der Schaltzustände aller Relais
- Start über Eingangssignale möglich
- einfache Direktstartfunktionen
- integrierte elektronische Uhr zum Steuern automatischer Prozessabläufe
- umfangreiche manuelle Startmöglichkeiten
- frei programmierbarer Ablauf aller Misch- und Entleerungsvorgänge
- frei programmierbare Austragsprogramme
- Wochenprogramm (optional)
- Nachtstromfunktion mit Zeitfenster
- Steuerungen für Mühlen, Quetschen, Mischer, Förderwege und Austragswege, sowie Umrichter
- umfangreiche Förderwege programmierbar
- frei einstellbare Anlagenparameter
- selbstständiges Überwachungsprogramm zur Erkennung von Anlagenstörungen
- Anschluss und Steuermöglichkeit von Silorüttlern zur Verhinderung von Brückenbildung
- automatische Nachlaufkorrektur zur genauen Eindosierung
- Eingabe der Komponenten in Promille oder noch genauer
- Oder: Eingabe der Komponenten in kg mit automatischer Berechnung der einzelnen Komponentenanteile
- Berechnung der Mischungspreise
- Speicherung der Verbräuche
- Mengen- / Preisbilanzierung (getrennt für Mixturen und Komponenten)
- Erstellen einer Mischung und Austragen in mehreren kleinen Teilmengen
- Programmänderungen und -erweiterungen sind auf Wunsch jederzeit möglich



Innenansicht des Vario auf Platine und Relais mit vielfältigen Funktionen.

Vergleich Vario – Vario Lite

	Vario	Vario Lite
Serielle Schnittstellen	3	1
Parallele Schnittstellen	1	1
Anzahl Mixturen	100	10
Anzahl Austräge	20	10
Anzahl Komponenten	60	10
Mühlen/Maschinen	10	1
Mischer	1	1
Förderwege	10	–
Frequenzumrichter-ansteuerung	10	–
Austragswege	10	–
Rüttler	1	1
Drosselkontakte Komponenten	20	10
Relaisausgänge	24 Schließer oder 23 Schließer und 1 Öffner	24 Schließer oder 23 Schließer und 1 Öffner

	Vario	Vario Lite
Eingänge	8 potfr. Eingänge	–
Kontroll-LED an Aus- und Eingängen	✓	✓
Integrierter Messverstärker	–	✓
Anzahl der anzuschließenden Wiegezellen	Max. 8 Wiegezellen	Max. 4 Wiegezellen
Direktstartfunktionen	Max. 8 Direktstarts	–
Protokolldruckfunktion	✓	✓
Mühlen/Maschinen Vorlauf	✓	✓
Mühlen/Maschinen Nachlauf	✓	✓
Handkomponenten	✓	✓
Ersatzkomponenten	✓	✓
Alarmkontakt	✓	✓